



**BÁSCULAS ROMERO, S.L.**  
EQUIPOS DE PESAJE INDUSTRIAL



## Báscula Puente BR-60C (500S)



### Características Metroológicas principales:

Clase de Exactitud: III  
Alcance máximo  $\leq 60000$  kg.  
N.º divisiones  $\leq 5000$   
Aprobación CE  
de Modelo: E96-00-003

**Plataforma metálica.** Altura de 35 cm.

Básculas con instalación sobre suelo que facilitan el mantenimiento.

Instrumento de pesaje de funcionamiento no automático, homologada según directiva 90/384/CEE. Formadas por dos vigas longitudinales o largueros, perfectamente calculadas para soportar 60000 kg. de carga.

Con medidas estándar que van desde 10 a 20 m. de longitud y 3 ó 3,30 m. de anchura; posibilidad de cualquier dimensión bajo pedido.





## Sistema de Pesaje electrónico



**La plataforma** va dotada de un conjunto de piezas "suspensiones" por punto de apoyo, con el fin de que las células de carga (una por apoyo) no reciban esfuerzos laterales ni momentos vuelco que perjudicarían la precisión de la medida y limitando este movimiento por acción de frenado y arranque.

### Células de carga analógicas

Compresión



Capacidad: 20 t... 75 t.  
Aprobación CE desde 3000 a 6000 div.  
Estanqueidad IP 68

Doble Cortadura



Capacidad: 5 t... 25 t.  
Aprobación CE para 3000 y 6000 div.  
Estanqueidad IP 67

### Célula de carga digital



Capacidad: 10 t... 50 t.  
Aprobación CE para 3000 y 4000 div.  
Estanqueidad IP 68