



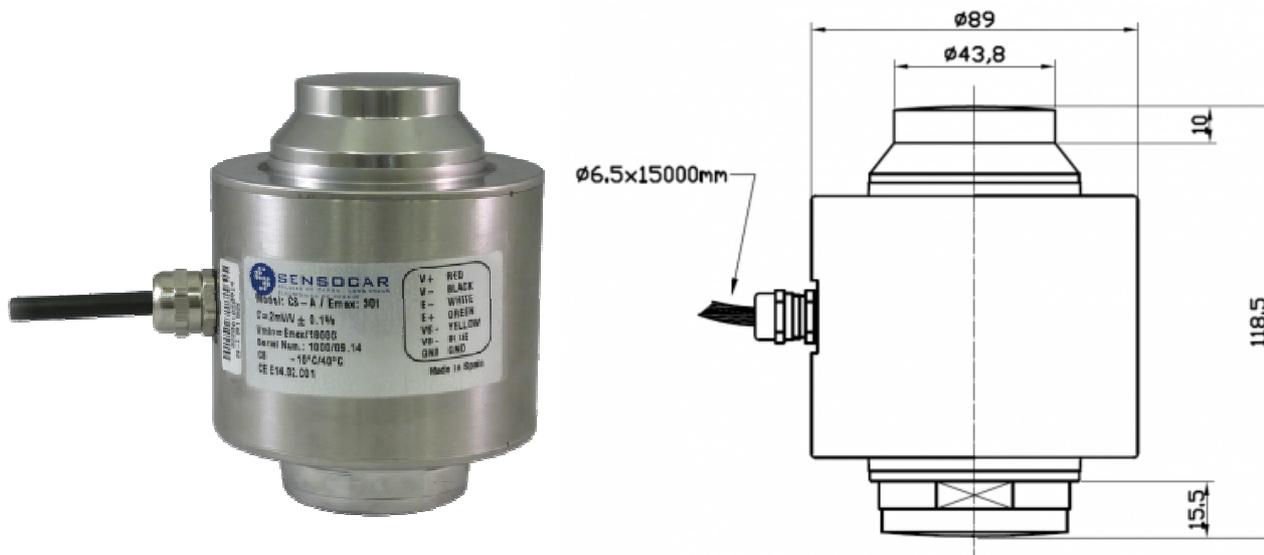
Basculas ROMERO, S.L.
EQUIPOS DE PESAJE INDUSTRIAL

Ctra. N-IV, km. 116,5 – 45710 Madridejos (Toledo). Tfno.: 925 46 28 84 – Fax: 925 46 30 40.
<http://www.basculasromero.es> - email: info@basculasromero.es



SENSOR DE CARGA MODELO CS-A

Capacidades: 10-15-20-25-30-35-40-50 t



- Sensor de carga a compresión
- Hasta 6000 divisiones OIML-R60
- Totalmente en acero inoxidable
- Totalmente soldada. Estanqueidad IP-69K (EN DIN40050-9)
- Incorpora descargadores de gas para protección contra las descargas atmosféricas
- Disponible cable metálico antiroedores

Características Técnicas y Metrológicas:

Clase de precisión	C3-C4-C5-C6
Sensibilidad	$2 \pm 0.03\%$ mV/V
Vmin	Emax/18000
Tensión de alimentación	5÷15 V
Resistencia de entrada	$800 \pm 3\Omega$
Resistencia de salida	$700 \pm 3\Omega$
Margen de temperatura compensado	-10°C/+40°C
Límites de temperatura	-40°C/+80°C
Resistencia de aislamiento	> 5000 MΩ