



Basculas ROMERO, S.L.
EQUIPOS DE PESAJE INDUSTRIAL

**Ctra. N-IV, km. 116,500
Telf.: 925 46 28 84 - 925 46 30 40
45710 Madridejos (Toledo)**

e-mail: info@basculasromero.es



ÍNDICE

1. OBJETO Y ALCANCE.	3
2. PRESENTACIÓN DE NUESTRA EMPRESA.....	3
2.1.Organigrama.....	18
2.2.Personal de Contacto.....	18
2.3.Instalaciones.....	19
2.4.Servicios adicionales que Ofrece Básculas Romero, S.L. Granallado	21
3. CERTIFICADO ISO-9001.....	21
3.1. Certificados y Anexos Técnicos.	22
· Certificado UNE-EN-ISO 9001:2008.....	23
· Certificado de tipo.....	24
· Declaración UE de Conformidad.....	25
4. ACREDITACIÓN OFICIAL.	26
4.1.Legislación aplicable.....	26
4.2.Registro de Control Metrológico..	27
5. LISTADO DE PRINCIPALES CLIENTES.	28



1. Objeto y Alcance.

El presente dossier tiene como misión principal la de presentar los servicios que BÁSCULAS ROMERO S.L. puede prestar a sus clientes así como la capacidad técnica y humana para poderlos llevar a cabo.

El presente documento alcanza a todo el ámbito de aplicación de Básculas Romero S.L., fabricación de instrumentos de pesaje y laboratorio de verificación de la conformidad. Pretendemos, una vez observado dicho dossier, que nuestros clientes adquieran una visión clara de los servicios que prestamos y cuenten con nosotros para futuras colaboraciones.

2. Presentación de Nuestra Empresa.

Básculas Romero, S.L. es una sociedad limitada dedicada a la fabricación de instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático; principalmente básculas puente, báscula tipo plataforma y pesa ejes, entre otros fabricados. De este tipo de instrumentos posee certificado UE de tipo. Esta inscrita en el Registro de Control Metrológico de Castilla La Mancha con el Nº 011-M-022.

Básculas Romero, S.L. nace a raíz del impulso de su propietario Carlos Romero Isla, trabajador y propietario de diferentes empresas del sector del pesaje y con más de 40 años de experiencia en el mismo.

En el año 1996, obtiene el certificado UE de tipo E96-00-003, realizando diferentes adicionales y prorrogas, hasta llegar a la última realizada en 2016. Posteriormente, en 1999 implanta un sistema de gestión de la calidad ISO 9001, que sirve como base para la realización de las verificaciones de conformidad de sus equipos, basadas en la garantía de calidad de gestión de la producción (módulos B+D). En el año 2017 se obtiene el módulo D con el Centro Español de Metrología.

Las verificaciones de conformidad de los equipos que fabrica Básculas Romero, los realiza Básculas Romero con sus propios medios, lo cual lleva consigo una fuerte inversión, tanto en adquisición de equipos como en la calibración y comprobación de los mismos. Esto nos distingue de la mayor parte de la competencia, sobre todo la desleal,



que verifican sus equipos a través de métodos de dudosa validez, a tenor de lo expuesto por el Centro Español de Metrología.

El ámbito de actuación es nacional, aunque no se descartan instalaciones en cualquier lugar del exterior.

Básculas Romero es una empresa reconocida en el sector, de gran solvencia tanto técnica como económica. Se instala en la actual localización en el año 1993, para ir posteriormente realizando las ampliaciones que actualmente existen. Las instalaciones actuales de Básculas Romero son de 4000 m² aproximadamente, disponiendo de la maquinaria necesaria para la mecanización de sus fabricados. La flota de vehículos es extensa y variada, adaptada a los productos que transporta.

Actualmente nuestro certificado de tipo incluye:

BR-60H Báscula puente con plataforma de hormigón, de 60t.

BR-60C Báscula puente con plataforma metálica, de 60t.

BRM-60H (Chapa) Báscula puente con plataforma tipo modular, de 60t.

BR-30PE Báscula con plataforma pesaejes.

Nuestra actividad no se limita únicamente a los modelos anteriormente descritos, sino que abarca cualquier sistema de pesaje industrial tanto estático como dinámico y se desarrolla en el ámbito nacional (fundamentalmente), con **montajes en Estados Unidos, Panamá, Francia, Portugal, etc.**

Presentación de nuestros equipos.

Todos estos modelos poseen una amplia gama de dimensiones, que va desde los 4 metros del tipo modular a los 18 metros de cualquiera de los modelos, con anchos de 3 o 3,30 m. y están aprobados con unos visores y células de carga que se recogen en el certificado de examen de tipo.



BR-60C



Este modelo está formado por dos vigas (largueros) gemelas a todo el largo de la plataforma con perfiles IPN ó IPE, dependiendo de las dimensiones de la báscula se apoyan sobre CUATRO, SEIS u OCHO puntos de apoyo, mediante un sistema de suspensión, que es el encargado de transmitir las acciones de la plataforma sobre las palancas o células de carga dependiendo de si la báscula es mecánica, híbrida ó electrónica.

El solado de las **plataformas metálicas (BR-60 C)** se realiza con traviesas, considerándolas como vigas biempotradas entre los dos largueros. Las traviesas se colocan a las vigas principales a través de un palastro soldado en cada extremo.

Las chapas que cubren la estructura, formando la plataforma son de 2 x 3 o 3'30 metros, de 12 mm. de espesor, y esta sujeta a las vigas y traviesas con tornillos de M12 cincados para evitar la oxidación.



BR-60H



Báscula puente, de funcionamiento no automático, homologada.

Plataforma de hormigón con doble armadura, montadas en foso de 1 m. de profundidad, permitiendo la entrada de vehículos en todas las direcciones e incluso maniobrar sobre la plataforma.

Con medidas standard que van desde 10 a 20 m de longitud y 3 ó 3,30 m de anchura; posibilidad de cualquier dimensión bajo pedido exclusivo.



BRM-60H



Es una plataforma metálica, formada por módulos de 4 y 6 m. para adaptarla a las dimensiones de cada báscula (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 m.)

Los módulos están fabricados con chapa de 7 mm.

Estos módulos van sobre 4, 6 u 8 puntos de apoyo, mediante un sistema de suspensión que es el encargado de transmitir las acciones de la plataforma sobre las palancas o células de carga dependiendo de si la báscula es mecánica, híbrida o electrónica.

Estos modelos se pueden instalar sobre-suelo, con una pequeña rampa de entrada o empotradas en foso, adaptándose a las necesidades de cada cliente.



BR-60C (500S)



Plataforma metálica.

Básculas con instalación sobre suelo que facilitan el mantenimiento.

Con medidas standard que van desde 10 a 20 m de longitud y 3 ó 3,30 m de anchura; posibilidad de cualquier dimensión bajo pedido exclusivo.

Se realiza con traviesas, considerandolas vigas biempotradas entre los dos largueros. Las traviesas se colocan a la viga principal a traves de dos palastros soldados. Cada palastro lleva dos taladros para el montaje en los largueros con tornillos de M24. Altura de 32 cm.



BR-60H (500S)



Plataforma de hormigón.

Básculas con instalación sobre suelo que facilitan el mantenimiento.

Formada por HEB e IPN entre ambos largueros, sobre las que se colocarán unos mallazos de cuadrícula 20 x 20 cm realizados con varillas de 12 mm.

Una vez vertido el hormigón la plataforma aportará la resistencia necesaria para aguantar todos los esfuerzos necesarios para la que fue proyectada.

Altura de 35 cm.



BR-30PE



Báscula diseñada para realizar el pesaje estático eje a eje de vehículos.

Está fabricada con HEB 200 y chapa de 12 mm. De espesor.

La fuerza de esta báscula alcanza hasta 30.000 kg, la fracción de 5 a 10 kg según capacidad y sus dimensiones de plataforma son 3,00 x 1,00 y 3,30 x 1,50 m.

BR-PH



También se fabrican en nuestras instalaciones básculas específicas para pesar hierro, de 1 ó 1,5 m. de ancho por 5 ó 7 metros de largo, con una capacidad máxima de 10.000 kg (BR-PH).



Pesadoras continuas BR-PC



Pesadoras continuas, con capacidad de 100, 200 ó de 500 kg, para aceituna ó para cualquier tipo de producto agrícola

Generalmente el sistema está formado por un bastidor en el que se apoyan dos tolvas, colocadas una encima de la otra, formando una torre, cayendo el material de una a otra por gravedad.

La tolva superior es la tolva receptora del material de aportación a pesar y controlar, y en su boca de descarga lleva un cierre de dimensiones adecuadas al rendimiento que se solicite.

Este cierre está gobernado por el sistema central de mando electrónico, que lo componen un visor microprocesador, y un cofre centralizador de contactores, relés, electroválvulas, finales de carrera y otros elementos de mando y control.

La tolva intermedia es de similares características constructivas que la anterior. Es la tolva de pesaje, y por lo tanto está suspendida del bastidor a través de un sistema híbrido (mecánico-electrónico con una sola célula), cuya misión es la de pesar y controlar todo el producto que le vierte la tolva superior.



Pesadoras continuas BR-PC



Funcionamiento técnico de la pesadora.

El proceso comienza a la llegada del material a la tolva superior cuya boca de descarga está abierta, pasando el material a la tolva de pesaje, que tiene una boca de descarga cerrada; el material va siendo pesado hasta la cantidad que previamente se ha programado en el visor microprocesador de mando.

Alcanzada la cifra seleccionada, el equipo electrónico emite una señal para que cierre la boca de salida de la tolva superior, una vez cerrada esta, el visor recoge el peso (estático) y se abre la boca de salida de la tolva de pesaje.

Durante el tiempo en que la tolva de pesaje está con carga, la tolva superior tiene cerrada su boca de salida, va almacenando material para el siguiente ciclo, sin tener que parar su alimentación de llegada.

Cuando la tolva pesadora ha evacuado todo el material pesado, el equipo de mando envía otra señal para ordenar el cierre de la salida de esta tolva y la apertura de la boca de la tolva superior con lo que comienza el ciclo, que se contabiliza y memoriza en el microprocesador.

Actualmente el mercado de totalizadores discontinuos se regula de manera similar al de los instrumentos no automáticos (p.e. básculas puente). Si el equipo se va a utilizar para transacciones comerciales es obligatoria la verificación de puesta en mercado, según marca el R.D. 244/2016.

Básculas Romero, ofrece soluciones para que el cliente homologue su instrumento para transacciones comerciales, poniéndolo en mercado. Para un estudio detallado de su equipo, póngase en contacto con nuestros técnicos e ingeniero.



Sistemas de pesaje.

- Sistema electrónico (células de carga)

Al depositar una carga sobre el dispositivo receptor se producen deformaciones en los cuerpos flectores de las células de carga con las consiguientes variaciones de resistencia de las bandas extensiométricos adheridas a los mismos y conectadas en forma de puente de Wheatstone.

Obtendremos una tensión diferencial suma proporcional a la carga aplicada. Dicha tensión diferencial suma obtenida de las células de carga es enviada al indicador electrónico de peso.

La señal analógica de todas las células de carga al llegar al indicador es amplificada, filtrada y llevada al conversor (A/D) de doble rampa, convirtiéndose las variaciones de señal analógicas en señales lógicas que son procesadas y posteriormente visualizadas en el display.

Sistema Mecánico e Híbrido (Palancas + célula de carga)

Este sistema consiste en una plataforma sobre apoyos articulados móviles de modo que la suma de todas las reacciones corresponderá a la fuerza que ejerce la masa objeto de medida por efecto de gravedad.

Este tipo de apoyos y su construcción permite dar solamente reacciones verticales y no horizontales ni momentos de empotramiento que desvirtuarían la medida.

Las reacciones se ejercen sobre palancas que transmiten un esfuerzo reducido proporcional de éstas, hasta la romana o visor electrónico mediante una célula de carga.

Para asegurar la fidelidad en el esquema de reducciones de fuerzas, los contactos palanca-fuerza deben ser puntuales esto también reduce los rozamientos entre estos órganos a valores despreciables.

Con la fuerza reducida equivalente, suma de todos los apoyos, actuamos sobre célula de carga o romana una vez reducido este peso.

Todas las partes de la báscula (plataforma, palancas, fuerzas reducidas, resistencias, cimentaciones, etc.) han sido estudiadas en las condiciones de situación más desfavorables que se puedan presentar, en básculas ROMERO, S.L. hemos dimensionado y dado solución a cada uno de los problemas consiguiendo una báscula-puente de máxima precisión y fiabilidad dentro de su clase de precisión (III).



Células homologadas para nuestros equipos.

COMPRESIÓN



SARTORIUS
PR 6221

SP-D



DCO-3

- Básculas puente (camiones y ferrocarriles).
- Tanques, depositos, etc...

FLEXIÓN



- Plataformas y pesaje industrial.
- Hibridaciones
- Pesadoras continuas, etc...

TRACCIÓN

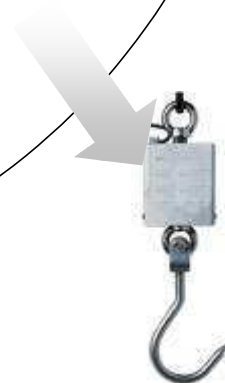


- Depositos suspendidos
- Ganchos pesadores, etc...

CE



PR-6246





Visores Alfanuméricos

Visores para nuestros equipos.

Modelo MATRIX.

- 6000 Divisiones.
- Doble display: Numérico de 7 dígitos LED de alto brillo de 20 mm para peso; y alfanumérico de 16 caracteres para datos.
- Salida RS-232.
- Precalibrado por tensión mV



Modelo BI-9001.

- 3000 Divisiones.
- Impresora Térmica 24 caracteres.
- Salida RS-232.



Modelo S-400.

- 7500 Divisiones.
- Teclado alfanumérico de 54 teclas.
- Doble salida RS-232.



Modelo CM4

- 3000 Divisiones.
- Pantalla con 6 dígitos numéricos de 20 mm.
- Teclado con 62 teclas.
- Salida RS-232 bidireccional.





Visores Solo Peso

Modelo SMART.

- 6000 Divisiones.
- Precalibrado por tensión mV.
- Puerto RS-232 bidireccional.



Modelo SC.

- 6000 Divisiones.
- Display: 6 dígitos de 19 mm para peso.
- Salida RS-232.



Modelo Combic TN.

- 3000 Divisiones.
- Display: 20 mm LCD.
- Salida RS-232.





Desatendidos y Monederos

Modelo Monedero.

- Pago de la pesada con monedas o fichas.
- Dígitos de 15 mm con cámara oscura y teclado funcional de 4 teclas.
- Programación mediante pantalla alfanumérica y teclado de PC.



Visores Desatendidos

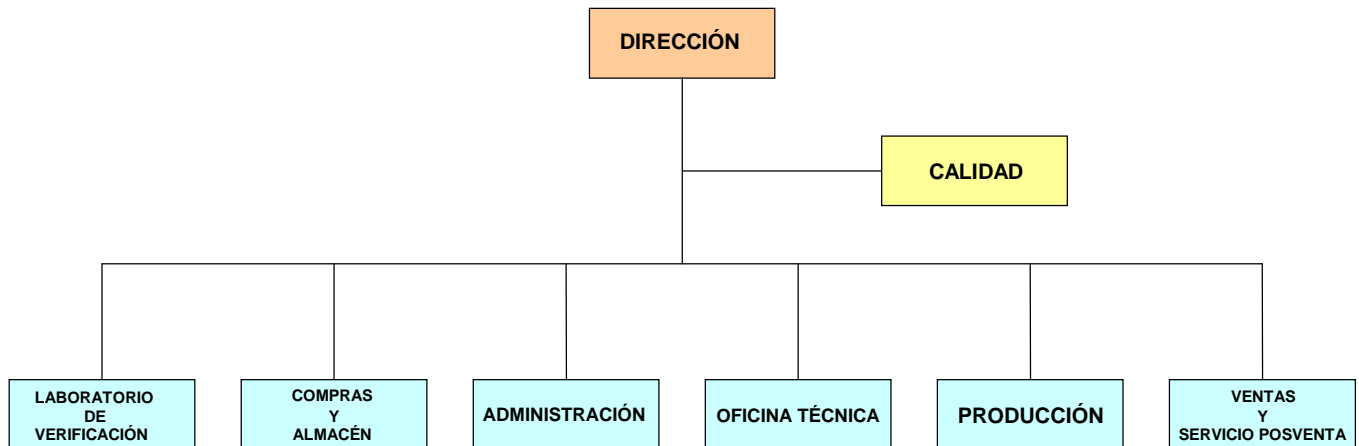
- Sistema de pesaje, mediante lector de proximidad de tarjetas, sin necesidad de operarios para el pesaje.
- Conectado a un ordenador con programa
- Personalizado de gestión.
- Display: 7 dígitos LED de alto brillo de 20 mm.
- Impresora térmica con cizalla para el corte de papel.
- Salida RS-232 a ordenador.
- PC con procesador pentium o similar.
- Opción de terminal para el control de productos.





2.1. Organigrama.

Básculas Romero S.L. cuenta con una plantilla de expertos y técnicos distribuidos en los siguientes departamentos:



2.2. Personal de Contacto.

- Dirección: D. Carlos Romero Isla (Director General y Jefe de Ventas)
- Dpto. Calidad: D. Víctor Manuel Sanz Sánchez (Director de Calidad)
D. Manuel Zamorano Escribano (Subdirector de Calidad)
- Dpto. Compras y Almacén:
D. José Manuel Quintana Pérez (Jefe de Almacén)
D. Manuel Zamorano Escribano (Jefe de Compras)
- Dpto. Administración:
D. Manuel Zamorano Escribano (Jefe Administración y Personal)
- Dpto. Oficina Técnica:
D. José A. Cañadilla (Jefe de Oficina Técnica)
- Dpto. Producción:
D. Miguel Mayo Díaz (Jefe de Producción)
- Dpto. Ventas y S. Postventa:
D. Carlos Romero Isla (Jefe de Ventas)
D. Carlos Infantes (Jefe de Servicio Postventa)



2.3. Instalaciones.

Básculas Romero posee unas instalaciones de mas de 5000 m² en el polígono industrial San Sebastián de Madridejos (Toledo). Una nave de 2200 m² en la que se desarrolla el proceso de fabricación, adjunto posee oficinas, almacén, zona de reparación y laboratorio de metrología, además de una flota de vehículos y un laboratorio móvil para la realización de las verificaciones primitivas.



Vista de la nave



Vehículos del servicio de asistencia técnica



2.3.1. Laboratorio Fijo

Básculas Romero posee un laboratorio fijo donde se almacenan y mantienen las pesas de trabajo calibradas a M2, con trazabilidad a patrones nacionales.



Pesas de 1000 y 500 kg.

2.3.2 Laboratorio Móvil. Calibración In situ. (Categoría I)

El laboratorio móvil consta de un camión trailer con plataforma y grúa preparado para la calibración de básculas de gran tonelaje y que provisto con las pesas necesarias presta un servicio de calibración y verificación de alto nivel.





2.4 Servicios adicionales que ofrece Básculas Romero. Granallado.

Básculas Romero utiliza el sistema de tratamientos anticorrosivo conocido como granallado. Disponemos de una cabina de granallado "exclusiva", para la limpieza del material.



El proceso de granallado se realiza cuando así lo requiere el cliente o cuando el dpto. de producción lo cree conveniente por el estado en el que se encuentre la superficie a tratar; oxidación, restos de pintura, etc...



Fotografías de suspensión, antes y después de granallada.

El grado de limpieza será Sa3 según UNE-EN ISO 8501-1:2008, correspondiente a chorreado a metal blanco. Toda la capa de laminación, todo el óxido y todas las partículas extrañas se eliminarán.



Antes

Después

Después de la operación de granallado, se realiza la limpieza de polvo y/o partículas que hayan podido quedar en la superficies tratadas, mediante un aspirador de polvo, aire comprimido seco y limpio o cepillo limpio.

Se aplica una capa de imprimación después de finalizar la preparación de superficies. El tiempo transcurrido entre la preparación superficial y la imprimación es inferior a 6h para el grado Sa3.



3. Certificado ISO-9001.

Actualmente nuestra empresa esta Certificada por **TÜV INTERCERT GMBH** conforme a los requisitos de la **norma ISO 9001:2015**.





BÁSCULAS ROMERO, S.L.
Ctra. N-IV, km. 116,500
45710 MADRIDEJOS (TOLEDO)

Página Nº
23/28

3.1. Certificados y Anexos Técnicos.

CERTIFICATE ■ CERTIFICATO ■ ZERTIFIKAT ■ SERTIFIKA ■ CERTIFICADO ■ گواهینامه ■ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ■ شهادة ■ 証明書 ■ 인증서



C E R T I F I C A T E

Certificado N° **18-Q-0601510-18**
Certificate No.

POR EL PRESENTE CERTIFICAMOS QUE EL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD
IMPLANTADO EN

WE HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OPERATED BY

BÁSCULAS ROMERO, S.L.

Ctra. Nacional IV, Km. 116,500
E - 45710 - MADRIDEJOS - TOLEDO

CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE LA NORMA
IS IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF STANDARD
ISO 9001:2015

ESTE CERTIFICADO ES VÁLIDO PARA LAS SIGUIENTES ACTIVIDADES
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES

**Diseño, producción, venta, reparación y verificación CE de
equipos de pesaje industrial**

**Design, production, sale, repair and verification CE of
industrial weighing equipment**

SEGÚN AUDITORIA REALIZADA, CON INFORME N° **RC-0218-Q-TIC-MS-0601510-18**
AN AUDIT WAS PERFORMED, REPORT No.

Válido hasta **25.02.2021**
Expiring date



K. Lindenblatt

Bonn, 26.02.2018

Eng. K. Lindenblatt

TÜV INTERCERT Certification Body




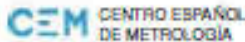
TÜV INTERCERT GmbH – Group of TÜV Saarland – · Am Bonner Bogen 2 · 53227 Bonn GERMANY
www.tuv-intercert.org

CERTIFICATE ■ CERTIFICATO ■ ZERTIFIKAT ■ SERTIFIKA ■ CERTIFICADO ■ گواهینامه ■ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ



BÁSCULAS ROMERO, S.L.
Ctra. N-IV, km. 116,500
45710 MADRIDEJOS (TOLEDO)

Página Nº
24/28

 MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO	EXPEDIENTE Nº	 CEM CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA <small>Organismo certificado (Nº): 0300</small>
	0300-ES-160554001	

CERTIFICADO DE PRÓRROGA A LA APROBACIÓN CE DE MODELO Nº: E96-00-003

EC Type Approval Extension to the Certificate: E96-00-003

Expedido a: <i>Issued to</i>	BÁSCULAS ROMERO, S.L. Carretera nacional IV - km 116,500 45710 Madridesjos - Toledo
De acuerdo con: <i>In accordance with</i>	Directiva 2009/23/CE de 23 de abril de 2009, que codifica la Directiva 90/384/CEE modificada por la Directiva 93/68/CEE (ambas incorporadas al derecho interno español por la Orden de 22 de diciembre de 1994, por la que se regula el control metrologico CEE de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automatico) <small>Directive 2009/23/CE of 23rd April 2009, which codifies Directive 90/384/EEC, amended by Directive 93/68/EEC (both incorporated into the Spanish internal law by Order of 22nd December 1994 whereby EEC metrological control of non-automatic weighing instruments is regulated)</small>
Instrumento: <i>Instrument</i>	Instrumento de pesaje electrónico de funcionamiento no automático, graduado y de indicación y equilibrio automático, de clase de exactitud Ⓜ . <i>Non-automatic, graduated, self-indicating, electronic weighing instrument, and accuracy class Ⓜ.</i>
Especificaciones: <i>Features</i>	Las especificaciones y los tipos vienen descritas en el anexo <i>The specifications and the types are described in the Annex</i>
Fabricante: <i>Manufacturer</i>	BÁSCULAS ROMERO, S.L.
Marca/modelo: <i>Trademark/Type</i>	BÁSCULAS ROMERO/BR- 60H , BR- 60C, BRM- 60H, BR- 30PE, BR- PL, BR-AE, BR-PT

Válido hasta: 30/05/2019
Valid until

Las características esenciales, condiciones para la prórroga a la Aprobación CE de Modelo y exigencias particulares, si las hubiera, se detallan en el Anexo, que es parte integrante de este documento.
The special characteristics, conditions for the EC Type Approval Extension and special requirements, if any, are set out in the Annex, which is an integral part of this document.

No se permite la reproducción parcial de este documento sin autorización expresa por escrito.
Partial quotation of this document is not allowed without written permission.

www.cem.es

Página 1 de 6

C/ DEL ALFAR Nº 2
28700 TRES GANTOS - MADRID
TEL: 91 807 47 00
FAX: 91 804 43 10

comercial@cem.minetur.es
CEM-F-0079-01

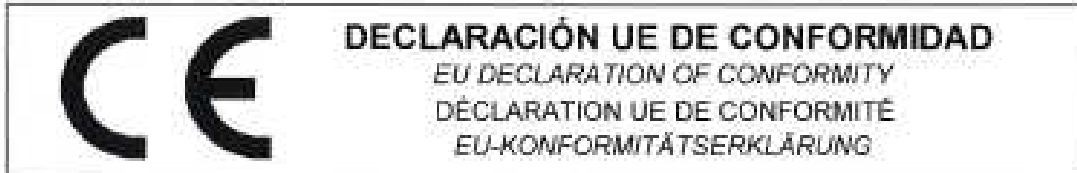
El Centro Español de Metrología, comprometido con el medio ambiente, mantiene un sistema de Gestión Medioambiental ISO 14001 certificado por AENOR con el número GA-0638/2008

ISO 14001



Declaración UE de Conformidad

Declaración num./ Declaration number/ Numéro de déclaration/ Erklärung-nummer: 10/17



Fabricante:	Manufacturer: Fabricant: Hersteller:	BÁSCULAS ROMERO, S.L. Ctra. N-IV, km. 116,500 MADRIDEJOS (TOLEDO)
-------------	--	--

declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad, que el producto:
declare under our sole responsibility that the product/ déclarons sous notre seule responsabilité que le produit/ erkläre, in alleiniger Verantwortung, dieB dieses Produkt

El instrumento de pesaje de funcionamiento no automático The non automatic weighing instrument L'instrument de pesage à fonctionnement non automatique Die nichtautomatische Waage		Clase: Classe: Classe: Klasse:	
Modelo: Model / Modeller / Model:	BR-60H	16 m x 3,3 m	
Número de serie: Serial number / Numéro de série / Herstellungsnummer	000097/16		
Versión del software: Software version / Version du logiciel / Softwareversion	1.462		
Número de Certificado UE de tipo: No. of the EU type certificate / N° de certificat UE de type / Nr. der EU-Baumusterprüfung	0300-Centro Español de Metrología E96-00-003		
Conformidad con el tipo basada en el aseguramiento de la calidad del proceso de producción establecida por la Directiva 2014/31/UE/ Emitido por: Conformity to type based on quality assurance of the production process referred to the Council Directive 2014/31/EU issued by: Conformité au type sur la base de l'assurance de la qualité de la production en conformité avec la directive 2014/31/CEE/ émis par: Konformität mit dem Baustandard auf der Grundlage einer Qualitätssicherung des Produktionsprozesses nach der EG-Richtlinie 2014/31/EU durchgeführt hat		0300 Centro Español de Metrología 0300-ES-162427002	
Tipo y Nº de precinto: Type and No. of seal Type et N° du scellé: Typ und oder plombennummer	ELECTRÓNICO 5 PAPEL 5, 001, 002, 003, 004, 005	Precintos utilizados: Used seals: Scelles utilisées: Siegel verwendet	6

Al que se refiere esta declaración es conforme a las siguientes normas o documentos normativos:

Directiva UE/ Directive EU/ Directive UE/ Richtlinie EU	Normas/ Standards/ Normes/ Normen
Comercialización de instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático/ Market of non automatic weighing instruments/ marché des instruments de pesage à fonctionnement non automatique/ Bereitstellung nichtautomatischer Waagen auf dem Markt	2014 / 31 / UE
Compatibilidad Electromagnética/ Electromagnetic compatibility/Compatibilité électromagnétique/ Elektromagnetische Verträglichkeit	2014 / 30 / UE
Seguridad eléctrica/ Electrical security/ Sécurité électrique/ Elektrische Betriebsmittel	2014 / 35 / UE
Aspectos metrologicos de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático/ Metrological aspects of non-automatic weighing instruments/ Aspecta métrologiques des instruments de pesage à fonctionnement non automatique/ Metrologische Aspekte der nichtautomatischen Waagen	EN 45501:2015

El certificado de conformidad es válido para el siguiente lugar de instalación:

The Certificate of Conformity is valid for the following place of installation/ L'Attestation de conformité est valide pour pour le site d'installation/ Die Konformitätsbescheinigung wurde für folgende (n) Aufstellungsart:



Madrídejos, a 13 de marzo 2017

Jefe de Laboratorio
Laboratory Manager

Víctor M. Sanz Sánchez

BÁSCULAS ROMERO, S.L.
Ctra. Nacional IV, Km. 116,5
45710 MADRIDEJOS (Toledo)

Director General
General Manager

Carlos Romero Isla



4. Acreditación Oficial.

4.1. Legislación aplicable.

- Real Decreto 244/2016, de 3 de junio, por el que se desarrolla la Ley 32/2014, de 22 de diciembre, de Metrología.
- Ley 32/2014, de 22 de diciembre, de Metrología.
- Norma UNE-EN-45501:2015, Aspectos Metrológicos de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.
- Norma UNE-EN ISO/ IEC 17025:2017. Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración.
- 1999 OIML R60, Regulación Metrológica sobre Células de Carga.



4.2. Registro de Control Metroológico.



Consejería de Economía, Empresas y Empleo
Dirección General de Industria, Energía y Minas
Avda. Río Estenilla, s/n – C.P. 45071 Toledo

CERTIFICADO DE INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO DE CONTROL METROLÓGICO

Cumplidos los requisitos establecidos en el Real Decreto 889/2006, de 21 de julio por el que se regula el Control Metroológico del Estado sobre instrumentos de medida, modificado por Real Decreto 339/2010, de 19 de marzo, y de acuerdo con lo dispuesto en su Capítulo V (Registro de Control Metroológico), se expide el presente certificado de inscripción en el Registro de Control Metroológico a favor de:

Nombre o razón social: **BÁSCULAS ROMERO S.L.**
Dirección: Ctra. Nacional IV, Km 116,5 45710 Madridejos (Toledo)
CIF: B45304623

Con número asignado de Registro de Control Metroológico como comercializador y como reparador:

11 – M – 0022 y 11 – M – 0022-R

Para las siguientes actividades:

Fabricar, comercializar, importar, arrendar y reparar instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático clases III y IIII (IPFNA).
Fabricar, comercializar, importar y arrendar instrumentos de pesaje de funcionamiento automático (IPFA).
Instrumentos gravimétricos de llenado, seleccionadoras ponderales, y totalizadores continuos y discontinuos, y básculas puente ferrocarril

De acuerdo con las siguientes disposiciones legales:

Orden de 27 de abril de 1999 por la que se regula el control metroológico del Estado sobre los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.
Real Decreto 889/2006, de 21 de julio, anexo X, instrumentos de pesaje de funcionamiento automático.
Orden ITC/1922/2010, de 12 de julio, por la que se regula el control metroológico del Estado sobre los instrumentos de pesaje de funcionamiento automático de los tipos seleccionadoras ponderales, instrumentos gravimétricos de llenado, totalizadores continuos y discontinuos y básculas puente de ferrocarril, en las fases de verificación después de reparación o modificación y de verificación periódica.

El periodo de vigencia de esta inscripción es indefinido, siempre que se mantengan las condiciones que dieron lugar a la inscripción.

Cualquier cambio producido en las circunstancias acreditadas en los documentos presentados para la inscripción, sobrevenido con posterioridad, deberá ser notificado a esta Dirección General de Industria, Energía y Minas, que ratificará la inscripción o podrá cancelarla en su caso.

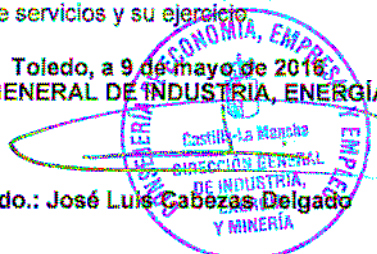
Igualmente podrá procederse a la cancelación de la inscripción cuando, en virtud de revisiones de oficio o por cualquier otro medio, se compruebe que se ha producido falseamiento o declaración inexacta de los datos y circunstancias que sirvieron de base a aquella, sin perjuicio de la sanción a que hubiere lugar, según lo dispuesto en la Ley ley 32/2014 de 22 de diciembre de Metrología.

Las Administraciones públicas competentes velarán periódicamente, y como máximo cada dos años, el mantenimiento de las condiciones que dieron lugar a la inscripción.

Los precintos a utilizar serán los indicados en el Real Decreto 339/2010, de 19 de marzo, por el que se modifica el Real Decreto 889/2006, de 21 de julio, por el que se regula el control metroológico del Estado sobre instrumentos de medida, para adecuarlo a la Ley 25/2009, de 22 de diciembre, de modificación de diversas leyes para su adaptación a la Ley sobre el libre acceso a las actividades de servicios y su ejercicio.

Toledo, a 9 de mayo de 2016.
EL DIRECTOR GENERAL DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y MINERÍA

Fdo.: José Luis Cabezas Delgado





5. Listado de Principales Clientes.

- Repsol Petróleo, S.A.
- Central Nuclear de Trillo 1
- Empresa Eléctrica de Córdoba, S.A. (ENECO)
- Central Térmica de ELCOGAS
- A.C.S. Dragados Obras y Proyectos, S.A.
- Pista Barajas, U.T.E.
- Dragados – FCC. **(Instalación en Panamá)**
- Construcciones SARRION, S.A.
- Universidad de Castilla La Mancha.
- Urbaser.
- SACYR, S.A.
- Construcción y Obra Publica, S.A. (CYOPSA)
- Agroman, E.C. Auxini, S.A.
- Hormicemex
- Tarmac Iberia (antigua Steetley Iberia, S.A.U.)
- Bimbo, S.A.
- Gestion Medio Ambiental De Toledo, S.A. (GESMAT)
- Ceramicas La Oliva
- Alueuropa, S.A.
- TRAGSA (Instalaciones en Albacete, Cuenca, Guadalajara, Madrid y Caceres)
- Fertiberia, S.A.
- J. García Carrión, S.A.
- Coop. Virgen de la Viñas (Tomelloso)
- Coop. Cristo de la Vega (Socuellamos)
- Bodegas OSBORNE, S.A.
- Bodegas Félix Solís (Valdepeñas)
- Bodegas Los Llanos (Valdepeñas)
- Mostos Internacionales, S.A.
- A. Borrell Maquinaria, S.L. **(Montajes en Estados Unidos)**
- Oleicola El Tejar Ntra. Sra. De Araceli, S.C.L.
- Soc. Coop. Arroceras Andaluza Isla Mayor (Villafranco del Guadalquivir)
- COVISAN Soc. Coop. Andaluza (Sanlucar de Barrameda)
- Reb Básica de Almacenamiento del F.E.G.A.
- Plaza de Toros de LAS VENTAS.